



INSTRUKCJA MONTAŻU ŚLUSARKI ALUMINIOWEJ

0. PRZECHOWYWANIE ŚLUSARKI

Przechowywana ślusarka aluminiowa powinna być zabezpieczona przed:

- promieniowaniem słonecznym (ustawienie jeden za drugim kilku pakietów szybowych może skutkować ich pęknięciem z powodu braku możliwości oddawania ciepła, a wystawienie na wysoką temperaturę konstrukcji oklejonej taśmami zabezpieczającymi może powodować przebarwienia na lakierze po ich odklejeniu)
- podmuchami wiatru (silny wiatr może przewrócić źle zabezpieczoną konstrukcję)
- opadami deszczu i śniegu(woda może dostawać się w części mechaniczne, które przy standardowym użytkowaniu nie są narażone na stałą pracę w takich warunkach)
- uszkodzeniami mechanicznymi.

Konstrukcje należy przechowywać i przenosić w pozycji w jakiej będą zamontowane.

I. MONTAŻ ŚLUSARKI

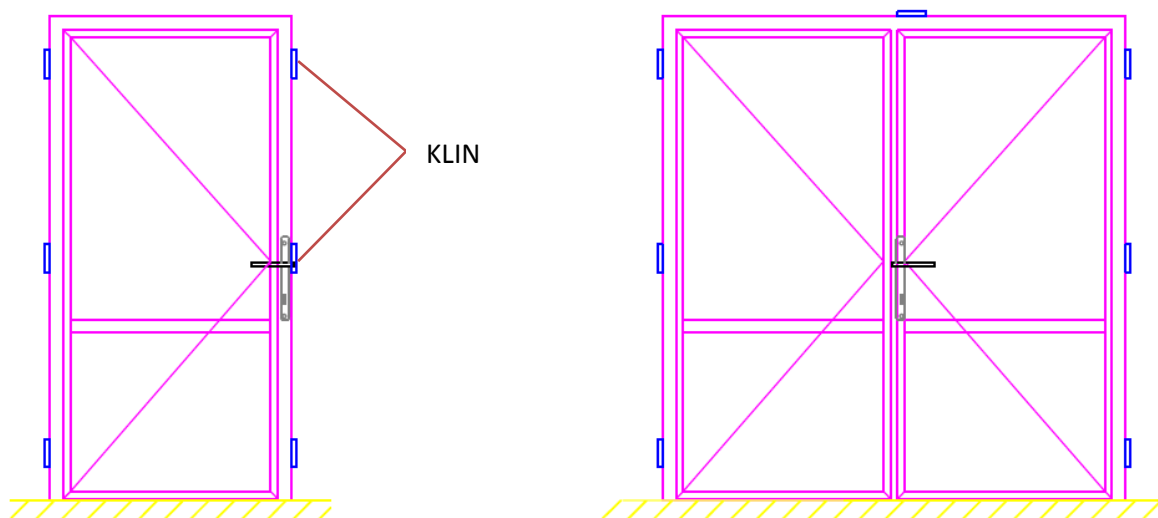
1. Sprawdzenie wymiarów, przygotowanie otworu

Zanim rozpoczniemy montaż ślusarki, należy sprawdzić czy elementy zostały wykonane w sposób umożliwiający ich posadowienie w przygotowanych otworach. Powinien być zapewniony luz montażowy pomiędzy ościeżnicą a murem o wymiarach: szerokość 20-40 mm, wysokość 15-30mm. Otwór powinien być oczyszczony z gruzu, a jego krawędzie nie mogą mieć wystających elementów uniemożliwiających właściwe ustawienie ślusarki.

2. Wbudowanie w otworze

W sprawdzony i przygotowany wcześniej otwór wstawiamy pozbawioną skrzydeł ościeżnicę i blokujemy ją za pomocą klinów. Ustawienie ościeżnicy należy sprawdzić w pionie i poziomie, dokonać pomiaru przekątnych oraz głębokości usytuowania ościeżnicy od wewnętrznego lub zewnętrznego lica ściany.

Rys. 1 Rozmieszczenie klinów usztywniających



Drzwi jednoskrzydłowe

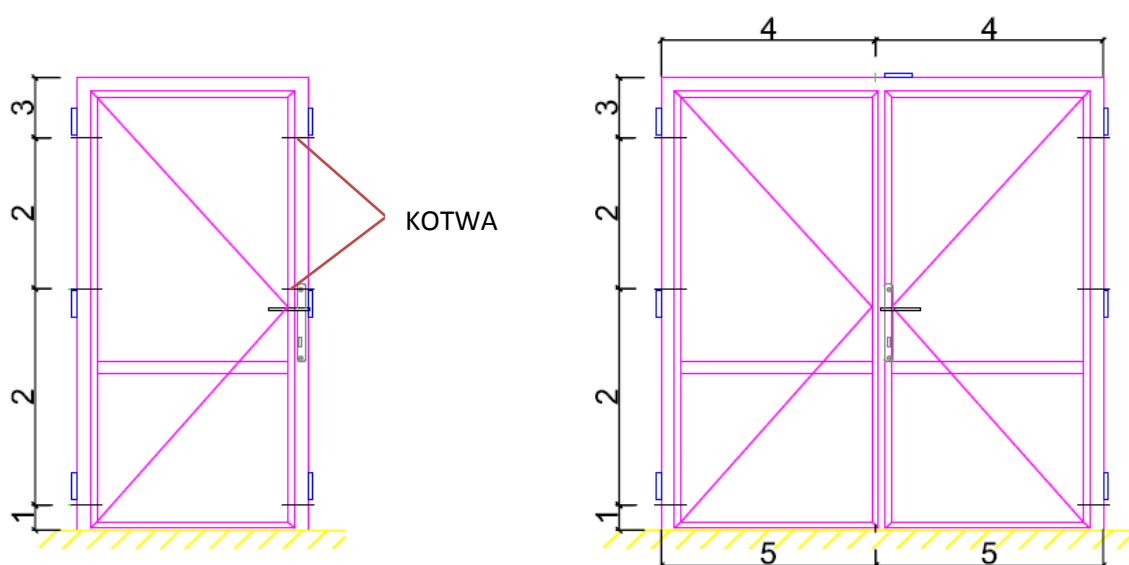
Drzwi dwuskrzydłowe

KLIN – klin usztywniający

3. Zamocowanie w otworze

Elementy kotwiące powinny być rozmieszczone po całym obwodzie konstrukcji.

Rys. 2. Rozmieszczenie punktów mocowania elementów kotwiących



Drzwi jednoskrzydłowe

Drzwi dwuskrzydłowe

1. Odstęp od dolnej krawędzi ramy drzwiowej – min 80mm
2. Odstęp między punktami mocowania – max 1000mm
3. Odstęp od górnej krawędzi drzwi – min 150mm
4. Odstęp między narożem a środkiem mocowania 1000mm
5. Odstęp między punktami mocowania progu.

Standardową techniką mocowania jest montaż za pomocą dybli (kołków rozporowych) oraz śrub o średnicy, co najmniej 8mm. Wybór dybla zależy od materiału, w jakim konstrukcja zostanie zamontowana. Zamiennie dopuszcza się montaż za pomocą kotew montażowych dedykowanych do danego systemu aluminiowego, które jednym końcem mocuje się do zewnętrznej ścianki ościeżnicy. Drugi koniec kotwy montujemy do ościeża za pomocą dybli lub śrub.

Po zamontowaniu ościeżnicy wieszamy na niej skrzydła.

4. Uszczelnienie.

Uszczelnienie przestrzeni pomiędzy ościeżnicą, a ościeżem należy wykonać za pomocą pianki poliuretanowej w taki sposób, aby pianka po spęcznieniu wypełniła całą szczelinę nie rozlewając się jednak na boczne powierzchnie ościeżnicy. Podczas wyboru piany montażowej należy uwzględnić temperaturę otoczenia, przy jakiej będą wykonywane prace montażowe. W okresie zimowym należy bezwzględnie stosować piankę przeznaczoną do niskich temperatur (należy przestrzegać zaleceń producenta pianki). Montaż może odbywać się w temperaturze do -10°C.

Po związaniu piany montażowej należy wyjąć kliny usztywniające, a pozostałe po nich puste przestrzenie uzupełnić pianą, następnie odciąć nadmiar równo z ramą konstrukcji i sprawdzić poprawność działania skrzydeł. W razie konieczności należy dokonać ewentualnej regulacji ślusarki.

II. Prace wykończeniowe

Po zamontowaniu drzwi podczas wykonywania robót tynkarskich, powinny być one zabezpieczone przed zabrudzeniem i zarysowaniem taśmą lub folią zabezpieczającą.

Po zakończeniu wszystkich prac związanych z wbudowaniem, montażem oraz obróbką zewnętrzną konstrukcji, należy usunąć taśmę zabezpieczającą oraz wyczyścić wszystkie ewentualnie zabrudzone elementy. Oryginalną folię ochronną naklejoną na profilach należy usunąć natychmiast po zakończeniu prac montażowych (przy konstrukcjach zewnętrznych przy narażeniu na działanie promieni słonecznych folia może powodować odbarwienia na strukturze lakierniczej).